

**СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА  
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ.  
ГАЙКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ**

**Основные размеры**

Ductile iron fittings with  
parallel thread for pipelines.  
Connection nuts. Basic dimensions

**ГОСТ  
8959—75\***

**Взамен  
ГОСТ 8959—59**

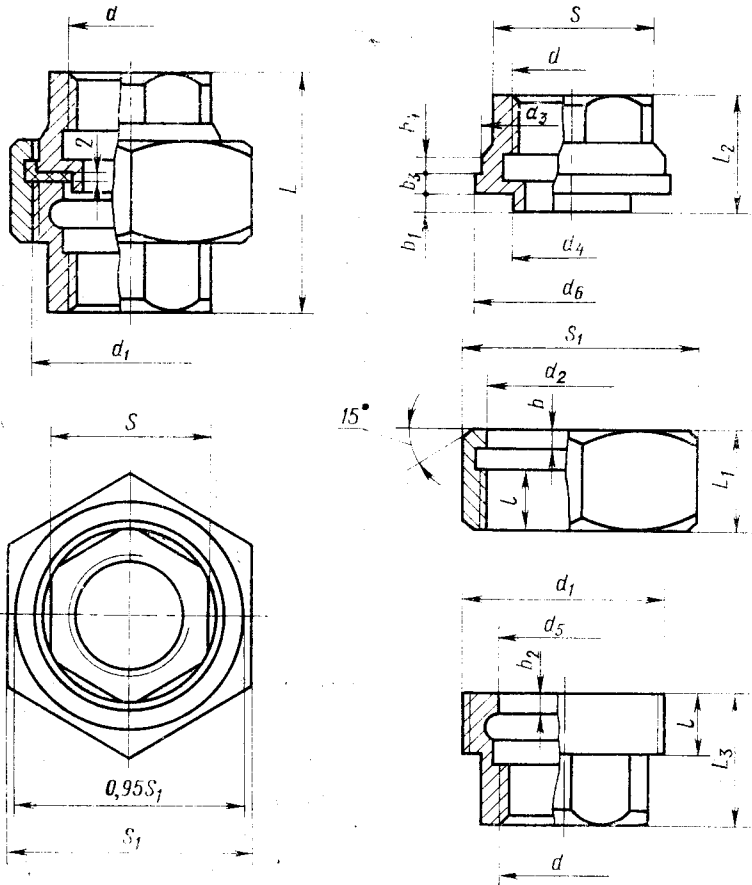
---

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 14 ноября 1975 г. № 2901 срок действия установлен

с 01.01.77  
до 01.01.87

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Основные размеры гаек должны соответствовать указанным  
на чертеже и в таблице.



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию гайки.

Условный проход $D_y$	Резьба $d$	Накидная гайка							$d_3$
		Резьба $d_1$	$l$	$L_1$	Размер „под ключ“*		$b$	$d_2$	
					$S_{1ном}$ $S_{1наиб}$	$S_{1нам}$			
8	G 1/4—B	G 3/4—B	10	18	32	30,0	4	22,0	21,7
10	G 3/8—B	G 7/8—B	10	18	36	34,0	4	25,0	24,7
15	G 1/2—B	G 1 1/8—B	11	19	46	44,0	4	32,0	31,7
20	G 3/4—B	G 1 1/4—B	12	20	50	48,0	4	36,0	35,6
25	G 1—B	G 1 3/4—B	13	23	65	62,6	5	48,0	47,6
32	G 1 1/4—B	G 2—B	13	24	70	67,2	6	53,0	52,6
40	G 1 1/2—B	G 2 1/4—B	14	25	75	72,2	6	59,5	59,1
50	G 2—B	G 3 1/4—B	16	27	90	87,2	6	74,0	73,6
(65)	G 2 1/2—B	G 3 1/2—B	19	30	110	107,0	6	92,0	91,5
(80)	G 3—B	G 4—B	20	31	130	127,0	6	104,5	104,0

\* Для справок.

Примечания:

1. Масса оцинкованных соединительных частей не должна превышать массу
2. Соединительная гайка с  $D_y$ , указанными в таблице в скобках, приме

Пример условного обозначения гайки соединитель

*Гайка соединительная 40 ГОСТ 8959—75*

То же, с цинковым покрытием:

*Гайка соединительная Ц-40 ГОСТ 8959—75*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Конструктивные размеры и технические требования—по
3. Толщины стенок не должны быть менее  $\frac{S_{1нам}-d}{2}$  и  $\frac{S_{1нам}-d_1}{2}$ .

В мм

$d_4$	$d_5$	$d_6$	Размер „под ключ“		$b_1$	$b_2$	$b_3$	$b_4$	$L$	$L_2$	$L_3$	Диаметр прокладки		Масса без покрытия, кг, не более*
			$S_{\text{ном}}$ $S_{\text{наиб}}$	$S_{\text{наим}}$								наруж- ной	внут- ренней	
16,7	17	24,0	19	17,7	3,5	2,5	2,5	5	42	21,0	21,0	24	17	0,216
18,7	19	27,5	22	20,7	3,5	2,5	2,5	5	45	24,0	23,0	27	19	0,282
23,7	24	34,5	27	25,7	4,0	3,0	2,5	5	48	25,0	25,0	34	24	0,464
26,6	27	38,5	32	30,0	4,0	3,0	2,5	5	52	27,0	27,0	38	27	0,588
37,6	38	50,5	41	39,0	5,0	4,0	3,0	6	58	31,5	29,5	50	38	1,091
41,6	42	56,0	50	48,0	5,0	4,0	3,0	7	65	35,0	33,0	55	42	1,423
45,5	46	62,5	55	52,6	5,0	4,0	3,0	7	70	37,0	36,0	62	46	1,702
59,6	60	78,0	66	65,0	6,0	5,0	3,0	7	78	41,5	40,5	77	60	2,522
74,5	75	97,0	83	81,8	6,0	5,0	3,0	7	85	44,0	45,0	96	75	4,078
87,5	88	109,5	96	94,6	6,0	5,0	3,0	8	95	48,5	50,5	109	88	5,922

неоцинкованных более чем на 5 %.  
нить не рекомендуется.

ной без покрытия с  $D_y$  40 мм:

ГОСТ 8944—75.

МКС 23.040.60  
Группа В61

к сб. «Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов» ГОСТ 8943—75, ГОСТ 8944—75, ГОСТ 8946-75 — ГОСТ 8963-75 [см. Переиздание (май 1984 г.)]

В каком месте	Напечатано	Должно быть
С. 50. ГОСТ 8959—75. Пункт 1. Таблица. Графа «Накидная гайка. Резьба $d_1$ ». Для условного прохода $D_y$ 50	G 3 1/4—В	G 2 3/4—В

(ИУС № 9 2004 г.)